

Kedvezményezett neve: SZÖVIN SZÉKESFEHÉRVÁR Mérnöki, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság

Projekt címe: „Szövin Székesfehérvár Kft. versenyképességének növelése adaptív technológiai innovációs tevékenységek bevezetésével”

Szerződött támogatás összege: 7 156 377 Ft

Támogatás mértéke: 50%

Projekt befejezési dátuma: 2018.07.05.

Projekt azonosító száma: GINOP-2.1.8-17-2017-00617

Projekt leírás: A cég életében a projekt során beszerzendő berendezések nagymértékű innovációt jelentenek. A pályázat benyújtását megelőzően számtalan olyan minőségbiztosítással kapcsolatos megkeresés érkezett, melyet eszközhiány miatt nem tudtunk elvállalni. Ezt a hiányosságunkat küszöböltük ki a projekt keretében. Jelen projekt megvalósítása során a vállalkozás 4 darab gépet szerzett be, melyek nagymértékben hozzájárulnak a cég versenyképességének növeléséhez, ezek pedig az alábbiak:

- Taylor Hobson Form Tarlysurf Intra felületi érdességmérő műszer
- Conturo Matic CV 120 kontúrmérő berendezés
- Karl Storz Endoszkópos Vizsgálókészlet kofferben
- Motic DSK700 sztereó mikroszkóp társnézővel és LED körfénnyel

Az eszközök segítségével a többlet szolgáltatások kínálata mellett egy sokkal precízebb, és még jobb minőségű tevékenységet tud végezni a vállalkozásunk. A projekt megvalósítási helyszínén végezzük minden minőséggel kapcsolatos mérésünket, mely így megkönnyítette az innovatív technológiák adaptálását a vállalkozásunknak.

A Denso Gyártó Magyarország Kft. dízel motorok nagy értékű, nagy pontosságú részegységeit gyártja. Az általunk vizsgált alkatrészek felületi érdességének meghatározására, és az apró furatok belső felületének ellenőrzésére most már módunk van a felületi érdesség mérők (kontúrmérő, érdességmérő) illetve az endoszkóp által. A precíz munkavégzés érdekében sok operátorral végezzük tevékenységünket. Az alkalmazottak vizuális módon vizsgálják meg az alkatrészeket. A vizuális ellenőrzés kritériumai viszont egzakt módon nem meghatározhatóak, mindössze szubjektív értékelésre adnak módot. Ebből kifolyólag a munkavégzés, így reklamációra adhat lehetőséget, mely akár a munkavállalók önhibáján kívül is bekövetkezhet. Ugyanis egy felület érdességének megítélése szabad szemmel rendkívül nehéz. Éppen ezért célunk, hogy a megrendelők által meghatározott specifikációt be tudjuk tartani. Ennek az értéknek az egyértelművé tétele úgy kivitelezhető, hogy fizikai határmentákat kell kijelölni, amelyek mérését most már egzakt módon a kontúr-, érdességmérő, illetve az endoszkóp alkalmazásával tudjuk alátámasztani.

A színvonalas munkavégzés érdekében kiemelten sok energiát fordítunk az operátorok képzésére, aminek megkönnyítésére kívánjuk használni a beszerzendő oktató mikroszkópot is. Az eszköz lehetőséget biztosít, hogy a munkafolyamat közben az oktató és a munkafolyamatot végző betanuló ugyanazon képet lássa a mikroszkópon keresztül. Így a betanulás időszakában kiküszöbölhetők a helytelen mozdulatok, illetve a felesleges művelet-elemek, valamint az oktató adott pillanatban,

rögtön fel tudja hívni a figyelmet azokra a felületekre, melyeket esetlegesen kihagyna a betanuló operátor. A mikroszkóp segítségével egy olyan minőségű képzésen tudnak részt venni az alkalmazottak, amely segítségével várhatóan, a mindennapi munkájuk minősége fog növekedni.

Kelt: Székesfehérvár, 2018. augusztus 31.